

1:60 Regelbereich beim Fackelbrenner, realisiert in England

Typ	HOFGAS® - LPM 3000/2500
Leistungsmerkmale	2500 Nm ³ /h, 12'500 KW
Standort	Mittelengland (GB)

Ausgangslage

Die Deponie liegt inmitten der Region Sheffield. Mit der Zeit wuchs die Stadtgrenze und die Deponie zusammen. Deshalb ist der Betreiber besonders sensibilisiert die Geruchs- und Lärmemissionen auf ein Minimum zu senken. Weiter soll das austretende Gas gesammelt und weitergefördert werden zur Verstromung. Somit wird sogenannte Grüne Energie erzeugt und der Verbrauch von fossilen Brennstoffen gesenkt.



Hochtemperaturfackel HOFGAS® - Efficiency 2500 mit Regelbereich 1:60 und low-noise Brenner 65dBA in 10m

Technische Anforderungen

- Modulare Entgasungsanlage für 3000 Nm³/h
- Hochtemperaturverbrennung für 2500Nm³/h bei 1'000-1'200°C und Verweilzeit ≥ 0.3s
- Schallschutzmassnahmen
- Kleinstmöglicher Regelbereich des Fackelbrenners für maximale Gaszufuhr zu den Motoren

Lösungskonzept HOFSTETTER

Einsatz der modularen Entgasungsanlage HOFGAS® - LPM 3000 mit Hochtemperaturfackeln HOFGAS® - Efficiency 2500 mit Regelbereich 1:60.

Mit stabiler Entgasung wird Gasmigration und Geruchsemissionen vermindert. Schallemissionen werden reduziert durch Schallschutzvorrichtungen, ebenso wurden beim Fackelbrenner spezielle Brenner eingesetzt. Die Low-noise Brenner von Hofstetter halten 65dBA in 10m Entfernung ein.

Der Betreiber will soviel Gas wie möglich den Gassgeneratoren zuspiesen. Aufgrund dessen hat Hofstetter den Fackelbrenner mit neuartigem Brenner Design ausgerüstet. Mit mehreren Stufen kann das Gas von maximal 2'500Nm³/h automatisch auf 40Nm³/h Pilotlast reduziert werden.

Kundennutzen

- Maximalste Verwertung mit neuartiger Technik
- Deutlich weniger Lärmemissionen
- Einhalten der Emissionsvorschriften
- Hohe Lebensdauer der Anlage
- Geringer Wartungsaufwand