

Tiefe Emissionswerte auch bei grossen Anlagen

Typ	HOFGAS® - LPM 3000
Leistungsmerkmale	3'000 Nm ³ /h, 15'000 KW
Standort	Schottland (GB)

Ausgangslage

In der Deponie Dunbar werden jährlich 150'000 Tonnen Abfall von Edinburg, Lothians und der Borders Region eingebaut. Der Müll wird mit der Bahn zur Deponie transportiert.

2002 setzte die Environmental Agency (EA) in England die strengsten Emissionsvorschriften Europas in Kraft. Die Rauchgase werden nicht nur hinsichtlich der Schadstoff-Maximalwerte überprüft, neu wird auch die Homogenität der Verbrennung durch strikte Richtlinien vorgegeben.



Entgasungsanlage **HOFGAS® - LPM 3000**



Ansicht der Gebläsegruppe und des Fackelbrenners

Technische Anforderungen

- Einhalten der Emissionsvorschriften gemäss EA (Environmental Agency)
- Hochtemperaturverbrennung bei 1'000-1'200°C und Verweilzeit $\geq 0.3s$
- Volumenstrom 3'000Nm³/h
- Fernüberwachung der Anlage

Lösungskonzept HOFSTETTER

Einsatz der Entgasungsanlage **HOFGAS® - LPM** mit Hochtemperaturfackel **HOFGAS® - Efficiency**.

In Anbetracht des beträchtlichen Durchmessers der Brennkammer und der strikten Rauchgasvorschriften konzipierte Hofstetter eine spezielle Brennergeometrie. Dank dieser Neuerung werden die geforderten Rauchgaswerte in jedem Messpunkt eingehalten.

Der Deponieinhaber betreibt mit dem Deponiegas 2 Gasmotoren, wodurch 3.5MW Strom generiert wird.

Kundennutzen

- Platz sparend und kostengünstig, nur 1 grosser Fackelbrenner statt 2 kleinere
- Produktion und Verkauf von 3.5MW Strom
- Hohe Lebensdauer der Anlage
- Geringer Wartungsaufwand